

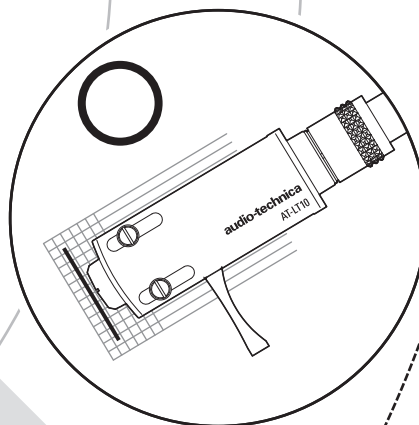
AT-LP8X

唱针超距调整指南

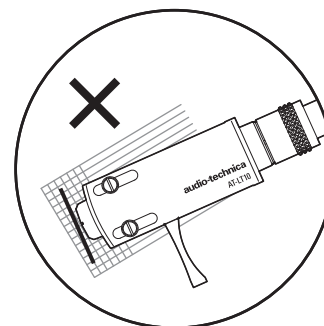
替换AT-LP8X标准配置以外的唱头时，请使用本指南作调整。



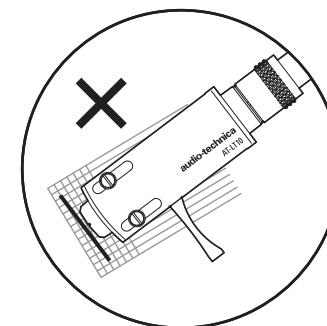
正确的超距设置



超距不足，需要增加超距



超距过大，需要减小超距



1. 按照实际尺寸打印本指南，并根据实际需求调整打印机设置。
2. 参照图示中的虚线剪下，并在本指南上为唱机主轴开设一个孔洞。
3. 将本指南放置在转盘中心的主轴上。
4. 适度松开唱头盖的安装螺钉，使其达到刚好可以重新定位唱头的程度。接着将唱针放置在本指南内侧的黑点上（该黑点位于 A 引线 & B 引线交点处，距离主轴 59.51 毫米）。
 - 当将唱针尖端靠近纸张时，请注意避免损坏唱针。
5. 确保唱针位于黑点中央，调整唱头在唱头盖内的位置，使唱头的侧面与 A 引线平行，正面与 B 引线平行。
6. 随后，将唱针放置在本指南外侧的黑点上（该黑点距离主轴 120.74 毫米）。此时，唱头的侧面应与 C 引线平行，前端应与 D 引线平行，具体可参照“正确的超距设置”图。如果设置正确，请拧紧唱头盖螺丝以固定唱头。
 - 若唱头在外侧黑点处未正确对齐，需再次进行调整，重复步骤4~6，直至在两个点处的超距保持一致。

黑点所标示的位置，正是循轨误差达到零值之处。

指南的实际尺寸（厘米）

